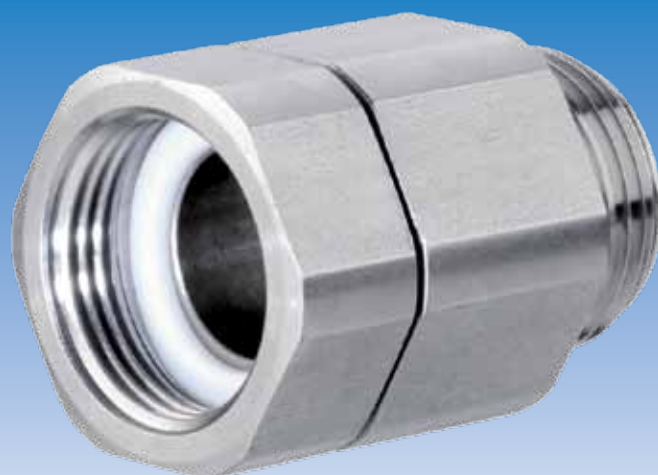


Шарнирные соединения



Основная информация

Главная задача рукавов – транспортировка любых видов жидких сред из пункта А в пункт Б. В зависимости от назначения они выдерживают самые различные давления, среды, консистенции и температуры.

Однако они не рассчитаны на то, чтобы противостоять таким механическим воздействиям, как растяжение, истирание, изгиб или перекручивание. Некоторые проблемы можно избежать, если использовать рукава надлежащим образом. Но их также можно решить – путем применения соответствующей арматуры и систем марки RS.

Возьмем, например, проблему торсионной деформации.

Компания RS перенесла скручивающие усилия с пере-

груженного рукава на специально предусмотренную для таких случаев арматуру. Преимущества видны невооруженным глазом: Однократная инвестиция в высококачественные и износостойкие шарнирные соединения способна превратить рукав из "быстроизнашивающегося материала" в долговечный компонент гибкого трубопровода. Не секрет, что износостойкость продукта напрямую связана с экономией затрат.

Области применения

- Погрузочно-разгрузочные процессы
- Рукавные модули
- Заправочные процессы

Обзор преимуществ

- Снижение степени износа гибких и жестких трубопроводов
- Упрощение рабочего процесса при осуществлении соединений
- Свыше 100 шарнирных соединений на складе готовой продукции
- Нестандартные решения диаметром от DN 13 до DN 100 с учетом специфики заказчика



Шарнирные соединения

Шарнирные соединения **4-7**
краткий обзор

СЕРИИ

Универсальное шарнирное соединение для практически всех сфер применения

Шарнирные соединения **08**

Шарнирное соединение для непосредственной установки на гибком трубопроводе

Рукавные поворотные опоры **11**

Шарнирное соединение, сохраняющее высокую подвижность даже под давлением

Шарнирные соединения для машиностроения **14**

Шарнирное соединение, разработанное специально для работы с паром/горячей водой

Паропроводные шарнирные соединения **17**

Шарнирное соединение, препятствующее попаданию твердых частиц в место уплотнения

Шарнирные соединения для работы с абразивными веществами **20**

Шарнирное соединение, предназначенное для использования в условиях повышенного воздействия поперечных сил

Шарнирные соединения, стабильные к воздействию поперечных сил **22**








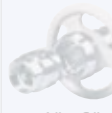


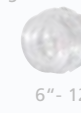
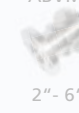






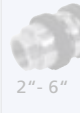




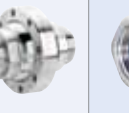


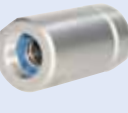
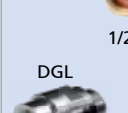






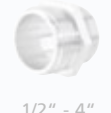

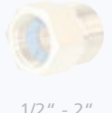











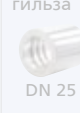
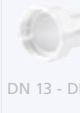



Шарнирное соединение с угловым компенсатором, угол поворота 50°

Шаровые шарнирные соединения **24**



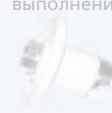
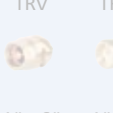



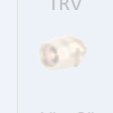

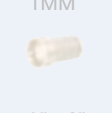

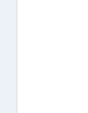




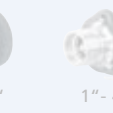
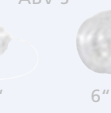



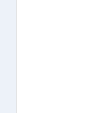
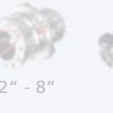
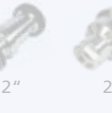



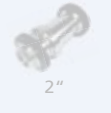


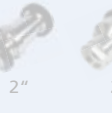

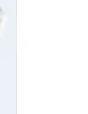

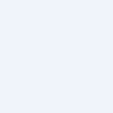

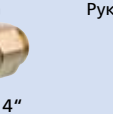

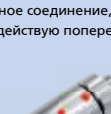
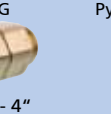
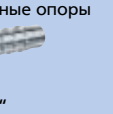


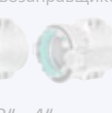




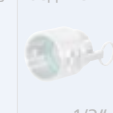











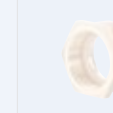



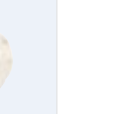
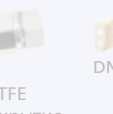
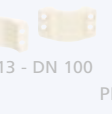

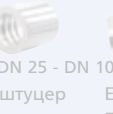
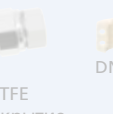
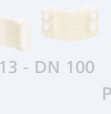

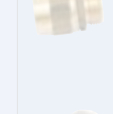
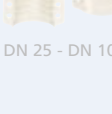
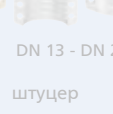
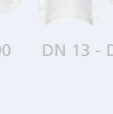
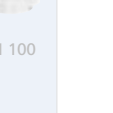







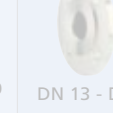
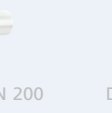

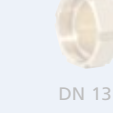
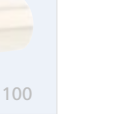



Отзывы **26**

Допуски/Сертификаты **28-31**

5 наиболее распространенных областей применения

	химическая промышленность				пар			топливно-заправочная
Сухие соединения	TR серии  1" - 6"	TMV  1" - 4"	TMM  1" - 4"	TK серии  1" - 4"	TDV  1" - 2"	TD серии 	TDM  1" - 2"	TR серии  1" - 6"
Муфты аварийного отсоединения (разрывные муфты)	ABV  1" - 4"	ABV-S  1" - 4"	ABVM  6" - 12"	ABVM  2" - 6"				ABV  1" - 4"
	ABVL  2" - 6"	ASVL  2" - 8"	ABVN  2"	ABFC  2"	ABML  2" - 6"			ABVL  2" - 6"
Шарнирные стрелы для рукавов	SGA  Длина 2,5 m - 6 m DN 25 - DN 100							Длина 2,5 m - 6 m
Шарнирные соединения / шаровые шарнирные соединения	DG  1/2" - 4"	DGL  1" - 3"	Шарнирное соединение, стабильное к воздействию поперечных сил  3/4" - 4"	KDG  1" - 4"	DG  1/2" - 2"	Рукавные поворотные опоры  1/2" - 2"	Тяжелые версии  1/2" - 2"	DGL  1" - 3"
Быстроразъемные соединения	Быстроразъемные соединения типа Камлок  1" - 2"	Соединения Шторца  1" - 4"	Соединения для топливозаправщиков  2" - 4"					Быстроразъемные соединения типа Камлок  1" - 2"
Переходники	Понижающие переходники  1/2" - 4"	Фланцево-резьбовые nipples  1/2" - 4"	Переходные nipples  1/2" - 4"		Doppelnippel  1/2" - 2"	Reduzierstück  1/2" - 2"		Понижающие переходники  1/2" - 4"
Арматура для подключения рукавов	обжимная гильза  DN 25 - DN 100 штуцер  DN 13 - DN 100	Гильзовые соединения  ECTFE покрытие  1/2" - 4"	арматура для подключения рукавов  DN 13 - DN 100 PP  DN 13 - DN 100 1/2" - 3"	DN 13 - DN 100  DN 13 - DN 100	арматура для подключения рукавов  штуцер  DN 13 - DN 50	 DN 13 - DN 50		обжимная гильза  DN 25 - DN 100 штуцер  DN 13 - DN 100
Трубопроводная арматура	TAL-Connect  DN 10 - DN 100							
Пароструйные приборы	DSG  3/4"				DSG  3/4"			

Шарнирные соединения

автомобильная машина и железнодорожная цистерна			машина и капитальное строительство					нефтяная химия				
TM серии	TKU серии	TR контейнер-выполнение	TR серии TRV	TRM	TM серии TMV	TMM	TKU серии	TR серии TRV	TRM	TMV	TM серии TMM	TKU серии
												
1" - 4"	1" - 4"		1" - 6"	1" - 6"	1" - 4"	1" - 4"	1" - 4"	1" - 6"	1" - 6"	1" - 4"	1" - 4"	1" - 4"
												
1" - 4"	6" - 12"	2" - 6"	1" - 4"	1" - 4"	6" - 12"			1" - 4"	1" - 4"	6" - 12"	2" - 6"	2" - 6"
												
2" - 8"	2"	2"	2" - 6"	2" - 8"	2"	2"		2" - 6"	2" - 8"	2"	2"	2" - 6"
												
м - 6 м	DN 25 - DN 100		Длина 2,5 м - 6 м			DN 25 - DN 100		Длина 2,5 м - 6 м			DN 25 - DN 100	
	Рукавные поворотные опоры			Шарнирное соединение, стабильное к воздействию поперечных сил					Рукавные поворотные опоры			
1" - 4"		1/2" - 2"						1/2" - 4"		1/2" - 2"		
Шарнирное соединение, стабильное к воздействию поперечных сил								Шарнирное соединение, стабильное к воздействию поперечных сил				
		KDG						DGL		KDG		
		3/4" - 4"				1" - 3"	3/4" - 4"			3/4" - 4"		1" - 4"
Быстроразъемные соединения Шторца	Соединения Шторца	Соединения для топливозаправщиков	Быстроразъемные соединения типа Камлок	Соединения Шторца	Соединения для топливозаправщиков	Быстроразъемные соединения типа Камлок	Соединения Шторца	Соединения для топливозаправщиков	Быстроразъемные соединения типа Камлок	Соединения Шторца	Соединения для топливозаправщиков	Соединения для топливозаправщиков
												
1" - 4"	2" - 4"		1" - 2"	1" - 4"	2" - 4"	1/2" - 4"	1/2" - 4"	1/2" - 4"	1/2" - 4"	2" - 4"		
Понижающие переходники	Фланцево-резьбовые ниппели	Переходные ниппели	Понижающие переходники	Фланцево-резьбовые ниппели	Переходные ниппели	Понижающие переходники	Фланцево-резьбовые ниппели	Переходные ниппели	Понижающие переходники	Фланцево-резьбовые ниппели	Переходные ниппели	Переходные ниппели
												
1/2" - 4"	1/2" - 4"		1/2" - 4"	1/2" - 4"	1/2" - 4"	1/2" - 4"	1/2" - 4"	1/2" - 4"	1/2" - 4"	1/2" - 4"	1/2" - 4"	1/2" - 4"
Гильзовые соединения	арматура для подключения рукавов		обжимная гильза	Гильзовые соединения	арматура для подключения рукавов		обжимная гильза	Гильзовые соединения	арматура для подключения рукавов		обжимная гильза	Гильзовые соединения
												
DN 13 - DN 100	DN 13 - DN 100	DN 13 - DN 100	DN 25 - DN 100	DN 13 - DN 100	DN 13 - DN 100	DN 13 - DN 100	DN 13 - DN 100	DN 25 - DN 100	DN 13 - DN 200	DN 13 - DN 100	DN 13 - DN 100	DN 13 - DN 100
ECTFE покрытие		PP	штуцер	ECTFE покрытие		PP	штуцер	штуцер				
												
1/2" - 4"	DN 13 - DN 200	1/2" - 3"	DN 13 - DN 100	1/2" - 4"	DN 13 - DN 200	1/2" - 3"	DN 13 - DN 100	DN 13 - DN 200	DN 13 - DN 100	DN 13 - DN 100	DN 13 - DN 100	DN 13 - DN 100
			TAL-Connect									
												
			DN 10 - DN 100									
												
3/4"			3/4"									

Обзор: шарнирные соединения

Шарнирное соединение

Страница 08



Пригодная для промежуточного монтажа торсионная защита – универсально используемая на гибких трубопроводах, подвергаемых движению в точках, расположенных на определенном расстоянии друг от друга, например, на погрузочно-разгрузочных, заправочных, топливо-заправочных или смешительных установках.

- **Номинальный диаметр**
от DN 13 до DN 100:
- **Материалы**
Нержавеющая сталь 1.4571
Латунь 2.0401
Хастеллой 2.4610
Другие по запросу
- **Подключения**
Внутренняя и/или наружная резьба
- **Уплотнения**
FKM, FEP, NBR, FFKM, EPDM
Другие по запросу
- **Классы давления**
Латунь: PN 16
Нерж. сталь/Хастеллой: PN 16
- **Температурный диапазон**
от -20 °C до 120 °C, в зависимости от материала уплотнения возможность использования при более низких или высоких температурах

Универсальное шарнирное соединение для практически всех сфер применения

Рукавные поворотные опоры

Страница 11



Устанавливаемая непосредственно на рукаве торсионная защита – универсально используемая на гибких трубопроводах, подвергаемых движению в точках, расположенных на определенном расстоянии друг от друга, например, на погрузочно-разгрузочных, заправочных, топливо-заправочных или смешительных установках.

- **Номинальный диаметр**
DN 13, DN 19, DN 25
Другие по запросу
- **Материалы**
Нержавеющая сталь 1.4571/1.4301
Другие по запросу
- **Подключения**
наружная резьба
- **Уплотнения**
FKM, NBR, EPDM
Другие по запросу
- **Классы давления**
SDL: PN 16
SDS: PN 25
- **Температурный диапазон**
от -20 °C до 180 °C, в зависимости от материала уплотнения возможность использования при более низких или высоких температурах

Шарнирное соединения для непосредственной установки на гибком трубопроводе с рукавными штуцерами аналог. EN 14420-2 или EN 14423

Шарнирные соединения для машиностроения

Страница 14



Пригодная для промежуточного монтажа торсионная защита с подшипником промышленного назначения - для использования в машиностроении/робототехнике при работе с гибкими и жесткими трубопроводами, находящимися в постоянном движении.

- **Номинальный диаметр**
DN 25, DN 40, DN 80
Другие по запросу
- **Материалы**
Нержавеющая сталь 1.4571
Другие по запросу
- **Подключения**
Внутренняя и/или наружная резьба
- **Уплотнения**
FKM, NBR
Другие по запросу
- **Классы давления**
DN 25 и DN 40: PN 25
DN 80: PN 10
- **Температурный диапазон**
от -20 °C до 100 °C, в зависимости от материала уплотнения возможность использования при более низких или высоких температурах

Шарнирное соединение, используемое там, где вращательная способность должна оставаться высокой даже под давлением

Паропроводное шарнирное соединение

Страница 17



Пригодная для промежуточного монтажа двухрядная торсионная защита, разработанная специально для пара и горячей воды и оснащенная испытанными паром уплотнительными кольцами – подходит для высоких значений испытательного давления на гибких паропроводах.

- **Номинальный диаметр**
DN 19 и DN 25:
Другие по запросу
- **Материалы**
Нержавеющая сталь 1.4571/1.4301
Другие по запросу
- **Подключения**
Внутренняя и/или наружная резьба
- **Уплотнения**
FFKM, EPDM
Другие по запросу
- **Классы давления**
EPDM: PN 10
FFKM: PN 25
- **Температурный диапазон**
EPDM: от 0°C до 180°C
FFKM: от 0°C до 225°C

Шарнирное соединение, разработанное специально для работы с паром/горячей водой

Шарнирное соединение для работы с абразивными веществами

Страница 20



Пригодная для промежуточного монтажа торсионная защита с интегрированной манжетой, препятствующей проникновению твердых частиц в место уплотнения – применяется при работе с жидкостями, содержащими твердые частицы.

- **Номинальный диаметр**
DN 25
Другие по запросу
- **Материалы**
Нержавеющая сталь 1.4571
Другие по запросу
- **Подключения**
Внутренняя и/или наружная резьба
- **Уплотнения**
FKM
Другие по запросу
- **Классы давления**
PN 16
- **Температурный диапазон**
от -20 °C до 120 °C, в зависимости от материала уплотнения возможность использования при более низких или высоких температурах

Шарнирное соединение, препятствующее проникновению твердых частиц в место уплотнения

Шарнирное соединение, стабильное к воздействию поперечных сил

Страница 22



Пригодная для промежуточного монтажа торсионная защита, оснащенная двумя дорожками качения – применяется там, где на соединение, вследствие особенностей производственного процесса, увеличено влияние сил, действующих в поперечном направлении, например, на жестких трубопроводах.

- **Номинальный диаметр**
от DN 20 до DN 100:
- **Материалы**
Нержавеющая сталь 1.4571
Хастеллой 2.4610
Другие по запросу
- **Подключения**
Внутренняя и/или наружная резьба
- **Уплотнения**
FKM, FEP, NBR, FFKM, EPDM
Другие по запросу
- **Классы давления**
PN 25
- **Температурный диапазон**
от -20 °C до 120 °C, в зависимости от материала уплотнения возможность использования при более низких или высоких температурах

Шарнирное соединение, предназначенное специально для использования в условиях повышенного воздействия поперечных сил

Шаровое шарнирное соединение

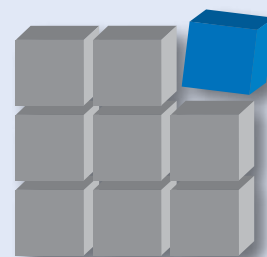
Страница 24



Пригодная для промежуточного монтажа защита от торсионной деформации, изгибов и изломов – для использования в стесненных условиях работы и/или при больших радиусах вращения гибкого трубопровода.

- **Номинальный диаметр**
от DN 25 до DN 100:
- **Материалы**
Нержавеющая сталь 1.4571/1.4301
Латунь 2.0401
Другие по запросу
- **Подключения**
Внутренняя и/или наружная резьба, фланец
- **Уплотнения**
FKM, NBR, FFKM, EPDM
Другие по запросу
- **Классы давления**
Латунь: PN 16
Нержавеющая сталь: PN 16
- **Температурный диапазон**
от -20 °C до 120 °C, в зависимости от материала уплотнения возможность использования при более низких или высоких температурах

Шарнирное соединение с угловым компенсатором, угол поворота 50° (+/- 25° от оси)



Другие варианты исполнения с учетом индивидуальных пожеланий заказчика по запросу.

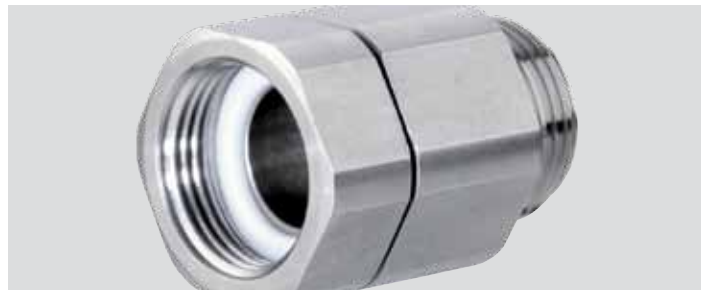


Шарнирные соединения

Универсальное шарнирное соединение для практически всех сфер применения

Пригодная для промежуточного монтажа торсионная защита – универсально используемая на гибких трубопроводах, подвергаемых движению в точках, расположенных на определенном расстоянии друг от друга, например, на погрузочно-разгрузочных, заправочных, топливо-заправочных или смесительных установках.

Главная задача рукавов – транспортировка всех видов жидких сред из пункта А в пункт Б. В зависимости от назначения они выдерживают самые различные давления, среды, консистенции и температуры. Однако, они не рассчитаны на то, чтобы противостоять таким механическим воздействиям, как растяжение, истирание, изгиб или перекручивание. Некоторые проблемы можно избежать, если использовать рукава надлежащим образом. Но их также можно решить – путем применения соответствующей арматуры и систем марки RS. Возьмем, например, проблему торсионной деформации. Компания RS перенесла скручивающие усилия с перегруженного рукава на специально предусмотренную для таких случаев арматуру.



Преимущества видны невооруженным глазом: Однократная инвестиция в высококачественные и износостойкие шарнирные соединения способна превратить рукав из "быстроизнашивающегося материала" в долговечный компонент гибкого трубопровода. Не секрет, что износостойкость продукта напрямую связана с экономией затрат.

Рукава – это инвестиционный товар. Но на практике дело обстоит иначе. Небрежное отношение очень скоро приводит к возникновению ущерба и связанных с ним расходов. А вот бережное отношение, напротив, продлевает срок службы рукавов и позволяет сэкономить средства. Это касается практически всех отраслей, в которых речь идет о профессиональном обхождении с жидкостями.

Обзор преимуществ

- вариабельность
- легко чистится
- надежность даже при самом низком давлении
- компактная конструкция
- простота в техническом обслуживании
- возможность модульного использования
- длительный срок эксплуатации
- предотвращает перекручивание рукава

Сфера применения

- Универсальная торсионная защита для рукавов, используемых в погрузочно-разгрузочных процессах
- Универсальное использование в различных отраслях промышленности

Дополнительная техническая информация

Технические характеристики

- высококачественные уплотнительные материалы
Кольцевое уплотнение: FKM
EPDM
FEP
NBR
FFKM
Другие виды по запросу
- Материалы: Нерж. сталь (1.4571)
Латунь (2.0401)
Другие материалы по запросу
- Подключения: Внутренняя резьба и/или
наружная резьба
- Номинальный диаметр: от DN 13 до DN 100:
- Температурный диапазон: от -20 °C до 120 °C
в зависимости от материала
уплотнения возможность
использования при более
низких или высоких
температурах
- Классы давления: PN 16

Сертификаты

- TA-Luft, ГОСТ-P

Размеры и вес

DN	13	15	20	25
Подключение	G 3/8	G 1/2	G 3/4	G 1
D (мм)	29	34	38	44
L (мм)	52	52	53	60,5
Вес* (кг)	0,16	0,21	0,24	0,34

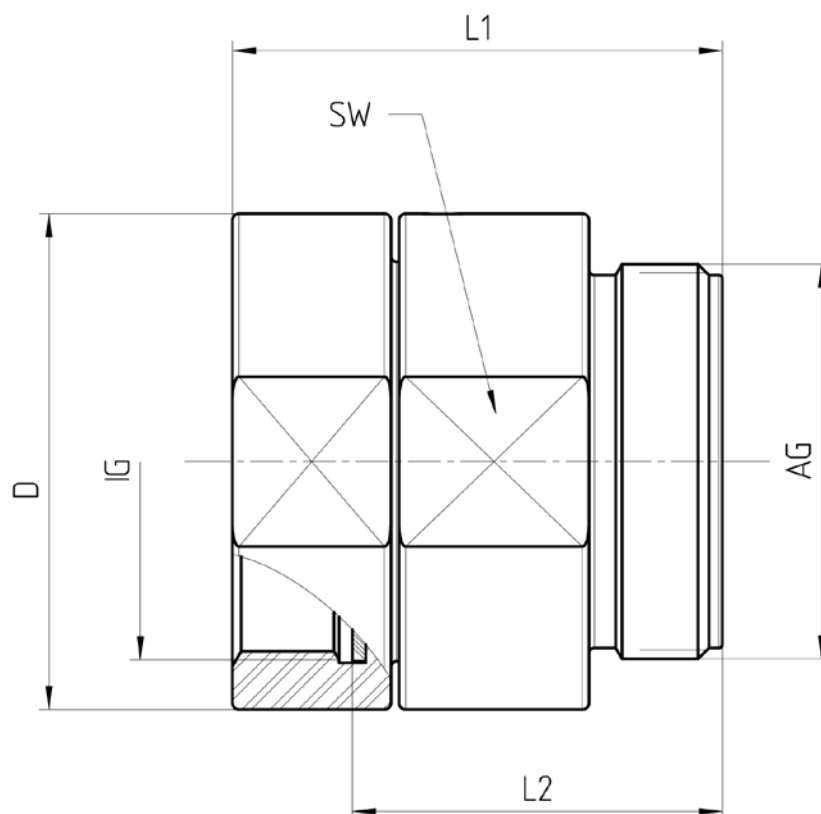
Размеры и вес

DN	32	40	50
Подключение	G 1 1/4	G 1 1/2	G 2
D (мм)	53	58	74,5
L (мм)	56	62	73,5
Вес* (кг)	0,44	0,57	0,95

Размеры и вес

DN	65	80	100
Подключение	G 2 1/2	G 3	G 4
D (мм)	90	105	130
L (мм)	77,5	79,5	82,5
Вес* (кг)	1,28	1,65	2,25

*Данный вес распространяется только на нержавеющую сталь.



Использование на практике



Отзывы

**Infracor,
г. Марль**

Referenz 

Infracor Lager- und Speditions-GmbH,
Marl




Als Solvent-Behandlung, gefährlicher Chemikalien
wurde geladene, gefährliche Chemikalien
über einen Zeitraum von mehreren Jahren
über einen Zeitraum von mehreren Jahren
über einen Zeitraum von mehreren Jahren






**Evonik Goldschmidt GmbH
(Производство химической продукции), г. Эссен**


Referenz 

System Chemie

Referenzprojekt:
Goldschmidt GmbH, Essen



Goldschmidt GmbH, Standort Essen, die Region ist
die Goldschmidt-Region, die Region ist
die Goldschmidt-Region, die Region ist
die Goldschmidt-Region, die Region ist







Рукавные поворотные опоры

Шарнирное соединение для непосредственной установки на гибком трубопроводе

Устанавливаемая непосредственно на рукаве торсионная защита – универсально используемая на гибких трубопроводах, подвергаемых движению в точках, расположенных на определенном расстоянии друг от друга, например, на погрузочно-разгрузочных, заправочных, топливо-заправочных или смесительных установках.

Рукавные поворотные опоры RS – шарнирные соединения с интегрированными рукавными штуцерами. Непосредственная интеграция гибкого трубопровода происходит аналог. рукавным резьбовым соединениям согл. EN ISO 14420-2 (DIN 2817) для рукавных поворотных опор SDL или согл. EN ISO 14423 (DIN 2826) для рукавных поворотных опор SDS. Благодаря этому отпадает необходимость в использовании дополнительной арматуры. Кроме того, не имеет места возникающий в подобном случае стык, представляющий собой еще одну потенциальную точку износа или утечки. Рукавные поворотные опоры особенно популярны при работе с паром. Они также находят широкое применение в химическом секторе, при строительстве электростанций, а также на рукавных модулях. Главная задача рукавов – транспортировка всех видов жидких сред из пункта А в пункт Б. В зависимости от назначения они выдерживают самые высокие давления, среды, консистенции и температуры. Однако, они не рассчитаны на то, чтобы противостоять таким механическим воздействиям, как растяжение, истирание,



изгиб или перекручивание. Некоторые проблемы можно избежать, если использовать рукава надлежащим образом. Но их также можно решить – путем применения соответствующей арматуры и систем марки RS. Возьмем, например, проблему торсионной деформации. Компания RS перенесла скручивающие усилия с перегруженного рукава на специально предусмотренную для таких случаев арматуру. Преимущества видны невооруженным глазом: Однократная инвестиция в высококачественные и износостойкие шарнирные соединения способна превратить рукав из "быстроизнашивающегося материала" в долговечный компонент гибкого трубопровода. Не секрет, что износостойкость продукта напрямую связана с экономией затрат. Рукава – это инвестиционный товар. Но на практике дело обстоит иначе. Небрежное отношение очень скоро приводит к возникновению ущерба и связанных с ним расходов. А вот бережное отношение, напротив, продлевает срок службы рукавов и позволяет сэкономить средства. Это касается практически всех отраслей, в которых речь идет о профессиональном обхождении с жидкостями.

Обзор преимуществ

- вариабельность
- легко чистится
- надежность даже при самом низком давлении
- компактная конструкция
- простота в техническом обслуживании
- возможность модульного использования
- длительный срок эксплуатации
- предотвращает перекручивание рукава

Сфера применения

- Торсионная защита, интегрируемая в гибкий трубопровод без дополнительных точек уплотнения
- Универсальное использование в различных отраслях промышленности
- Химическая / Нефтехимическая промышленность SDL (аналог резьбового соединения по норме EN ISO 14420-2 (DIN 2817))
- Пар: SDS (аналог резьбового соединения по норме EN ISO 14423 (DIN 2826))

Дополнительная техническая информация

Технические характеристики

- высококачественные уплотнительные материалы
Кольцевое уплотнение: FKM
NBR
EPDM
Другие виды по запросу
- Материалы: Нержавеющая сталь (1.4571/1.4301)
Другие материалы по запросу
- Подключения: наружная резьба
- Номинальный диаметр: DN 13, DN 19 и DN 25
Другие размеры по запросу
- Температурный диапазон: от -20 °C до 180 °C
- Классы давления: SDL: PN 16; SDS: PN 25
- Интеграция аналог. рукавным штуцерам по норме EN ISO 14420-2 или EN ISO 14423

Сертификаты

- TA-Luft, ГОСТ-P

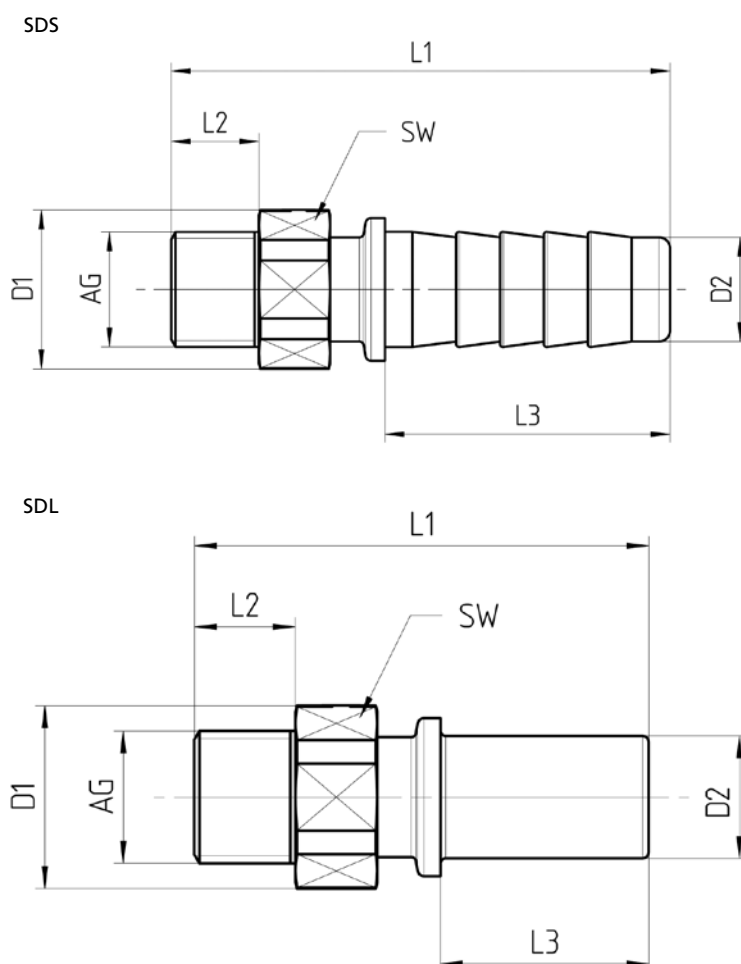
Размеры и вес SDS

DN	13	19	19	19	25
Подключение	R 1/2	R 1/2	R 3/4	R 1	R 3/4
D (мм)	29	29	29	40	29
L (мм)	91	91	90,5	94	93,5
Вес* (кг)	--	0,18	--	--	--

Размеры и вес SDL

DN	13	19	19
Подключение	R 1/2	R 1/2	R 3/4
D (мм)	29	29	29
L (мм)	60	72	73
Вес* (кг)	--	0,14	--

*Данный вес распространяется только на нержавеющую сталь.



Использование на практике

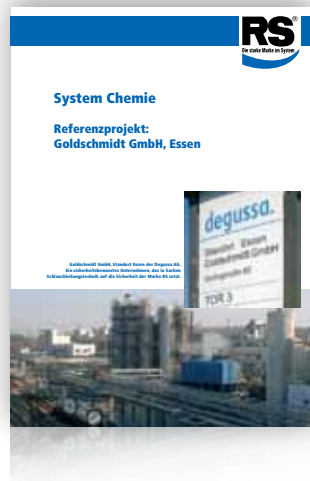


Отзывы

**Infracor,
г. Марль**



**Evonik Goldschmidt GmbH
(Производство химической продукции), г. Эссен**





Шарнирные соединения для машиностроения

Шарнирное соединение, используемое там, где вращательная способность должна оставаться высокой даже при работе под давлением

Пригодная для промежуточного монтажа торсионная защита с подшипником промышленного назначения - для использования в машиностроении/робототехнике при работе с гибкими трубопроводами, находящимися в постоянном движении.

Шарнирное соединение DGLL было разработано в тесном сотрудничестве с пользователями специально для применения в области машиностроения, напр, при создании робототехники, подвергающейся экстремальным нагрузкам. Так, например, в автомобильной промышленности производство является непрерывным, а поворотные шарниры должны точно и надежно вращаться до нескольких тысяч раз в день. При малейшем сбое под угрозой оказывается весь производственный процесс. Работы, связанные с техническим осмотром и требующие много времени и средств, могут проводиться только на оставленном оборудовании. Именно поэтому здесь необходимо надежное решение. Чрезвычайно долговечное шарнирное



соединение для машиностроения DGLL отличается от других соединений наличием шарикового подшипника промышленного назначения, а также использованием крестообразного уплотнительного кольца с минимальным трением. Все это позволяет значительно сократить воздействие давления среды на показатель вращаемости соединения – по сравнению с обычным шарнирным соединением. Таким образом, соединение DGLL, отличающееся по сравнению с обычными моделями особенно легким ходом под воздействием давления, хорошо подходит для тех случаев, когда имеет место высокая частота изменения нагрузки в робототехнике, машиностроении или при производстве промышленных установок.

Обзор преимуществ

- незначительное трение даже при вращательных движениях под давлением
- вариабельность
- легко чистится
- надежность даже при самом низком давлении
- компактная конструкция
- простота в техническом обслуживании
- возможность модульного использования
- длительный срок эксплуатации
- предотвращает перекручивание рукава

Сфера применения

- Отличающееся особенно легким ходом шарнирное соединение, напр. для автооператоров.
- Универсальное использование в различных отраслях промышленности

Дополнительная техническая информация

Технические характеристики

- высококачественные уплотнительные материалы
Кольцевое уплотнение: FKM
NBR
Другие виды по запросу
- Материалы: Нержавеющая сталь (1.4571)
Другие материалы по запросу
- Подключения: Внутренняя резьба и/или
наружная резьба
- Номинальный диаметр: DN 25, DN 40 и DN 80
Другие размеры по запросу
- Температурный диапазон: от -20 °C до 100 °C
в зависимости от материала
уплотнения возможность
использования при более
низких или высоких темпе-
ратурах
- Классы давления: DN 25, DN 40: PN 25;
DN 80: PN 10

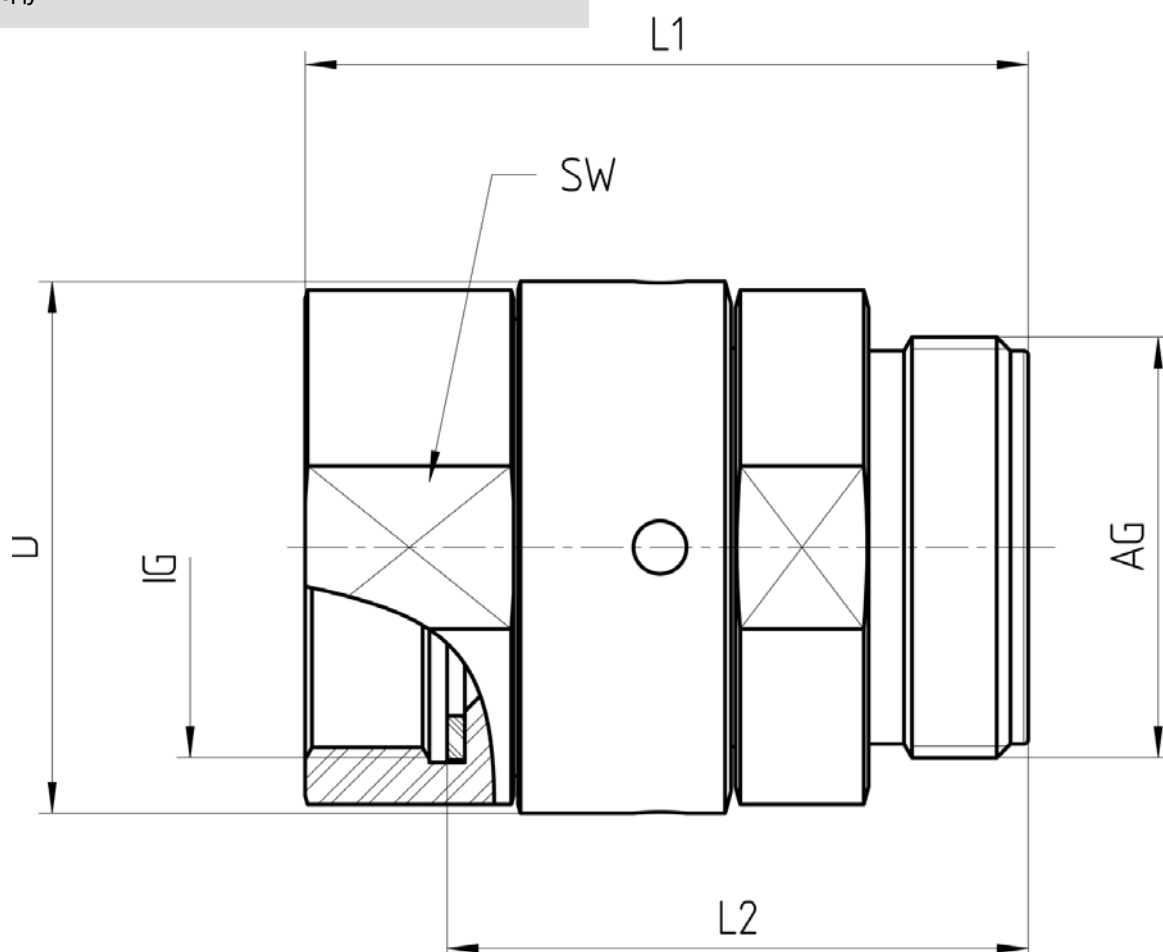
Сертификаты

- TA-Luft согл. Закону ФРГ о контроле над загрязнени-
ем воздуха

Размеры и вес

DN	25	40	80
Подключение	G 1	G 1 1/2	G 3
D (мм)	50	60	129
L (мм)	71,5	81,5	133
Вес* (кг)	0,57	0,89	5,0

*Данный вес распространяется только на нержавеющую сталь.



Использование на практике



Отзывы

Производство компонентов для автомобильной промышленности, г. Ландсхут





Шарнирное соединение, разработанное специально для работы с паром/горячей водой

Пригодная для промежуточного монтажа двухрядная торсионная защита, разработанная специально для пара и горячей воды и оснащенная испытанными паром уплотнительными кольцами – подходит для высоких значений испытательного давления на гибких паропроводах.

Паропроводное шарнирное соединение – это один из вариантов двухрядного шарнирного соединения, стабильного к воздействию поперечных сил, и разработанного специально с учетом специфики использования при работе с паром или горячей водой.

В отличие от обычных двухрядных шарнирных соединений уплотняющее средство изготовлено из специального, паростойчивого эластомера. Конструкция шарнирного соединения отличается особенной прочностью, позволяющей ему выдерживать давление в паропроводе, в пять раз превышающее испытательное давление. Для этого была увеличена толщина стенки.



Пар или горячая вода используются в промышленности в качестве теплоносителя или же как чистящее и стерилизационное средство. Даже специально разработанные для этого паростойкие рукава не гарантируют автоматической защиты от торсионной деформации. В данном случае испытанным средством защиты паропровода от повреждений является использование шарнирного соединения. В зависимости от температуры или давления перекачиваемой среды пар/горячая вода могут представлять значительную опасность для персонала, обслуживающего паропровод, в случае если он по каким-либо причинам окажется технически неисправным.

Обзор преимуществ

- вариабельность
- легко чистится
- надежность даже при самом низком давлении
- компактная конструкция
- простота в техническом обслуживании
- возможность модульного использования
- длительный срок эксплуатации
- предотвращает перекручивание рукава

Сфера применения

- Пар
- Горячая вода

Дополнительная техническая информация

Технические характеристики

- высококачественные уплотнительные материалы
Кольцевое уплотнение: FFKM
EPDM
Другие виды по запросу
- Материалы: Нержавеющая сталь (1.4571/1.4301)
Другие материалы по запросу
- Подключения: Внутренняя резьба и/или наружная резьба
- Номинальный диаметр: DN 19 и DN 25:
- Температурный диапазон: EPDM: от 0 °C до 180 °C;
FFKM: от 0 °C до 225 °C
- Классы давления: EPDM: PN 10; FFKM: PN 25

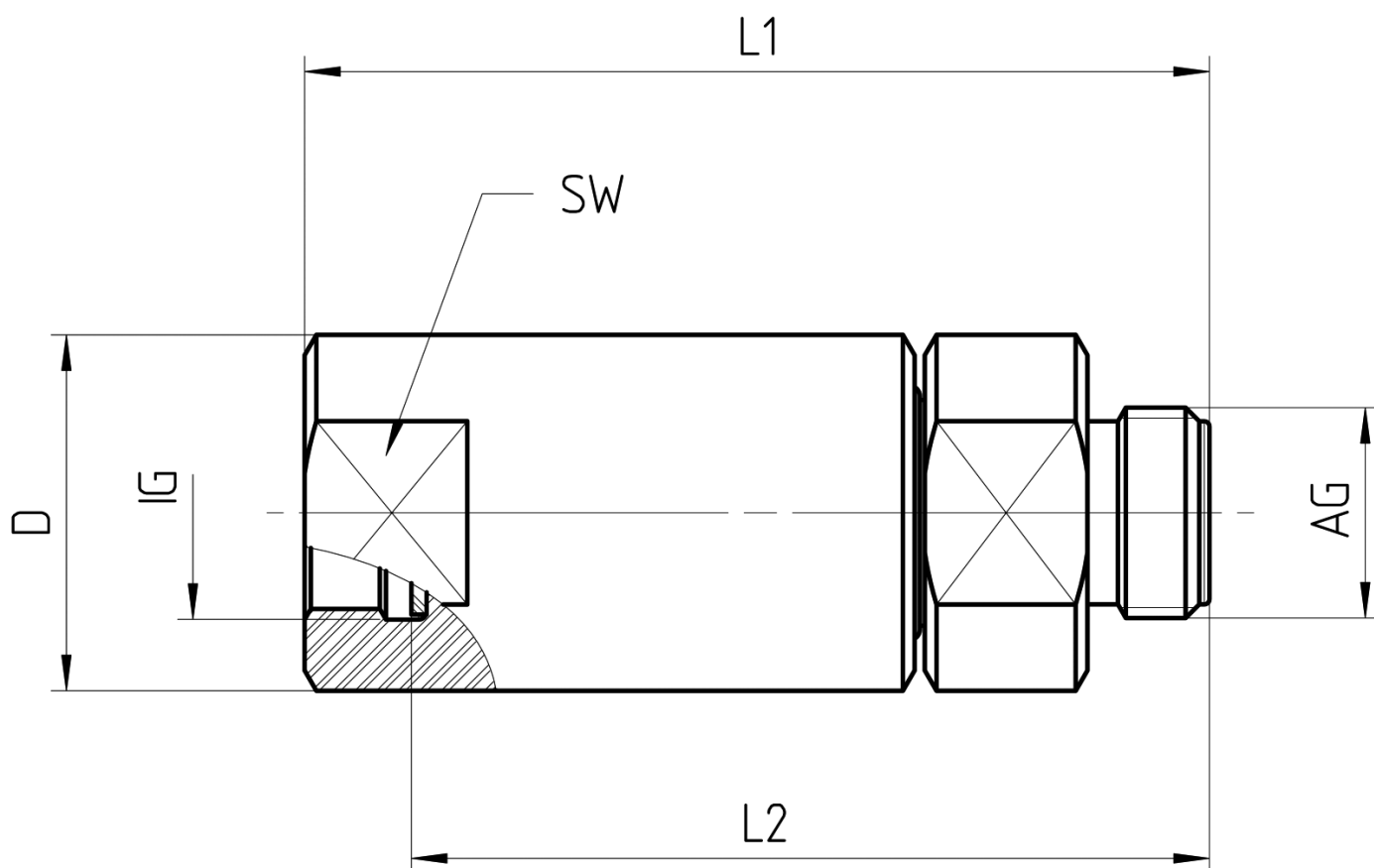
Сертификаты

- TA-Luft согл. Закону ФРГ о контроле над загрязнением воздуха

Размеры и вес

DN	15	19	25
Подключение	G 1/2	G 3/4	G 1
D (мм)	35	44	48
L (мм)	89	91	91
Вес** (кг)	0,46	0,76	0,76

*Данный вес распространяется только на нержавеющую сталь.



Использование на практике



ОТЗЫВЫ

Компания Infracor,
г. Марль





Шарнирные соединения для работы с абразивными веществами

Шарнирное соединение, препятствующее проникновению твердых частиц в место уплотнения

Пригодная для промежуточного монтажа торсионная защита с интегрированной манжетой, препятствующей проникновению твердых частиц в место уплотнения – применяется при работе с жидкостями, содержащими твердые частицы. Шарнирное соединение для работы с абразивными веществами – это один из вариантов двухрядного шарнирного соединения, стабильного к воздействию поперечных сил, и оснащенного дополнительной защитной манжетой из материала PTFE, препятствующей проникновению твердых частиц в место уплотнения. Тем самым значительно увеличивается срок службы уплотнения по сравнению с обычными шарнирными соединениями.

Не всегда перекачиваемая жидкая среда свободна от твердых частиц. В частности при транспортировке сырой нефти или лакокрасочной продукции среда содержит такие твердые частицы, как песок или пигменты.

Данные частицы способны в кратчайшие сроки вывести из строя уплотнения, устанавливаемые на обычных соединениях.



Именно поэтому шарнирные соединения, предназначенные для работы с абразивными веществами, оснащены специальной манжетой, находящейся непосредственно перед уплотнением. Данная манжета препятствует проникновению твердых частиц в место уплотнения.

Это позволяет в несколько раз продлить срок службы шарнирных соединений, используемых при транспортировке твердых веществ или абразивных материалов. Кроме того, подобные меры значительно снижают расходы на техобслуживание и ремонт, а также повышают степень безопасности погрузочно-разгрузочных процессов.

Обзор преимуществ

- нечувствительность к твердым частицам в среде
- легко чистится
- надежность даже при самом низком давлении
- компактная конструкция
- простота в техническом обслуживании
- возможность модульного использования
- длительный срок эксплуатации
- предотвращает перекручивание рукава

Сфера применения

- Среды с содержанием твердых частиц
- Краски и лаки (пигменты)

Дополнительная техническая информация

Технические характеристики

- высококачественные уплотнительные материалы
Кольцевое уплотнение: FKM
Манжета, препятствующая проникновению твердых частиц в место уплотнения: PTFE
Другие виды по запросу
- Материалы: Нержавеющая сталь (1.4571)
Другие материалы по запросу
- Подключения: Внутренняя резьба и/или наружная резьба
- Номинальный диаметр: от DN 25 до DN 100:
- Температурный диапазон: от -20 °C до 120 °C
в зависимости от материала уплотнения возможность использования при более низких и высоких температурах
- Классы давления: PN 16

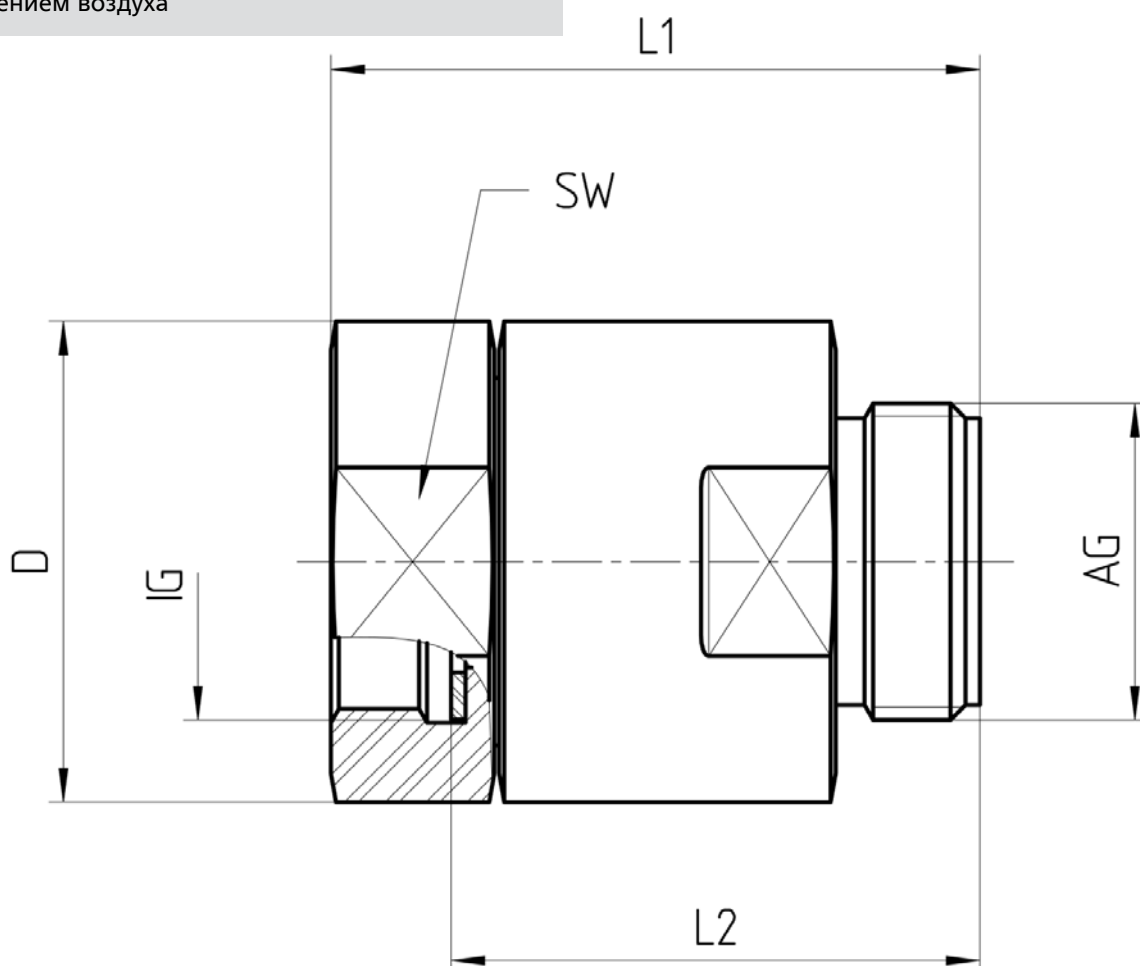
Сертификаты

- TA-Luft согл. Закону ФРГ о контроле над загрязнением воздуха

Размеры и вес

DN	25
Подключение	G 1
D (мм)	50
L (мм)	67,5
Вес* (кг)	0,58

*Данный вес распространяется только на нержавеющую сталь.



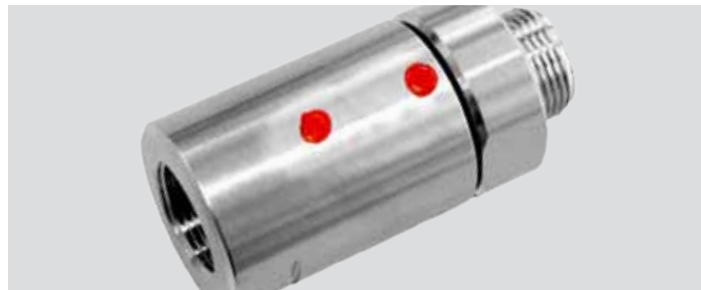


Шарнирные соединения, стабильные к воздействию поперечных сил

Шарнирное соединение, предназначенное специально для использования в условиях повышенного воздействия поперечных сил

Пригодная для промежуточного монтажа торсионная защита, оснащенная двумя дорожками качения – применяется там, где на соединение, вследствие особенностей производственного процесса, увеличено влияние сил, действующих в поперечном направлении. Шарнирное соединение, стабильное к воздействию поперечных сил – это дальнейшая модификация стандартного шарнирного соединения, предназначенного для работ с высокой механической нагрузкой, вызываемой, например, изгибающим моментом. Данное соединение оснащено двумя дорожками качения, обеспечивающими его устойчивость к воздействию различных моментов и поперечных сил. Таким образом снижается нагрузка на уплотнение внутри соединения, а срок эксплуатации соединения увеличивается.

В зависимости от исполнения или монтажного положения гибкого/жесткого трубопровода при определенных условиях может возникнуть поперечная ("изгибная") нагрузка на шарнирное соединение, причиной которой является, напри-



мер, вес трубопровода. Обычные шарнирные соединения не рассчитаны в достаточной степени на противодействие подобному типу нагрузки. В таких случаях на помощь приходят шарнирные соединения, устойчивые к воздействию поперечных сил. Благодаря наличию таких конструктивных особенностей, как двухрядное расположение роликов и, в зависимости от исполнения, наличие двух уплотнений, соединение способно поглотить воздействие поперечных сил. По сравнению с обычными шарнирными соединениями, имеющими только один ряд роликов, данное соединение имеет более длительный срок службы, и тем самым более низкие затраты на техобслуживание и ремонт при одинаковых условиях эксплуатации.

Обзор преимуществ

- поглощает изгибающие моменты и поперечные силы
- легко чистится
- надежность даже при самом низком давлении
- компактная конструкция
- простота в техническом обслуживании
- возможность модульного использования
- длительный срок эксплуатации
- предотвращает перекручивание рукава

Сфера применения

- Тяжелые или малоподвижные гибкие трубопроводы
- Жесткие трубопроводы

Дополнительная техническая информация

Технические характеристики

- высококачественные уплотнительные материалы
Кольцевое уплотнение: FKM
Другие виды по запросу
- Материалы: Нержавеющая сталь (1.4571)
Другие материалы по запросу
- Подключения: Внутренняя резьба и/или
наружная резьба
- Номинальный диаметр: от DN 20 до DN 100:
- Температурный диапазон: от -20 °C до 120 °C
в зависимости от материала
уплотнения возможность
использования при более
низких или высоких темпе-
ратурах
- Классы давления: PN 25

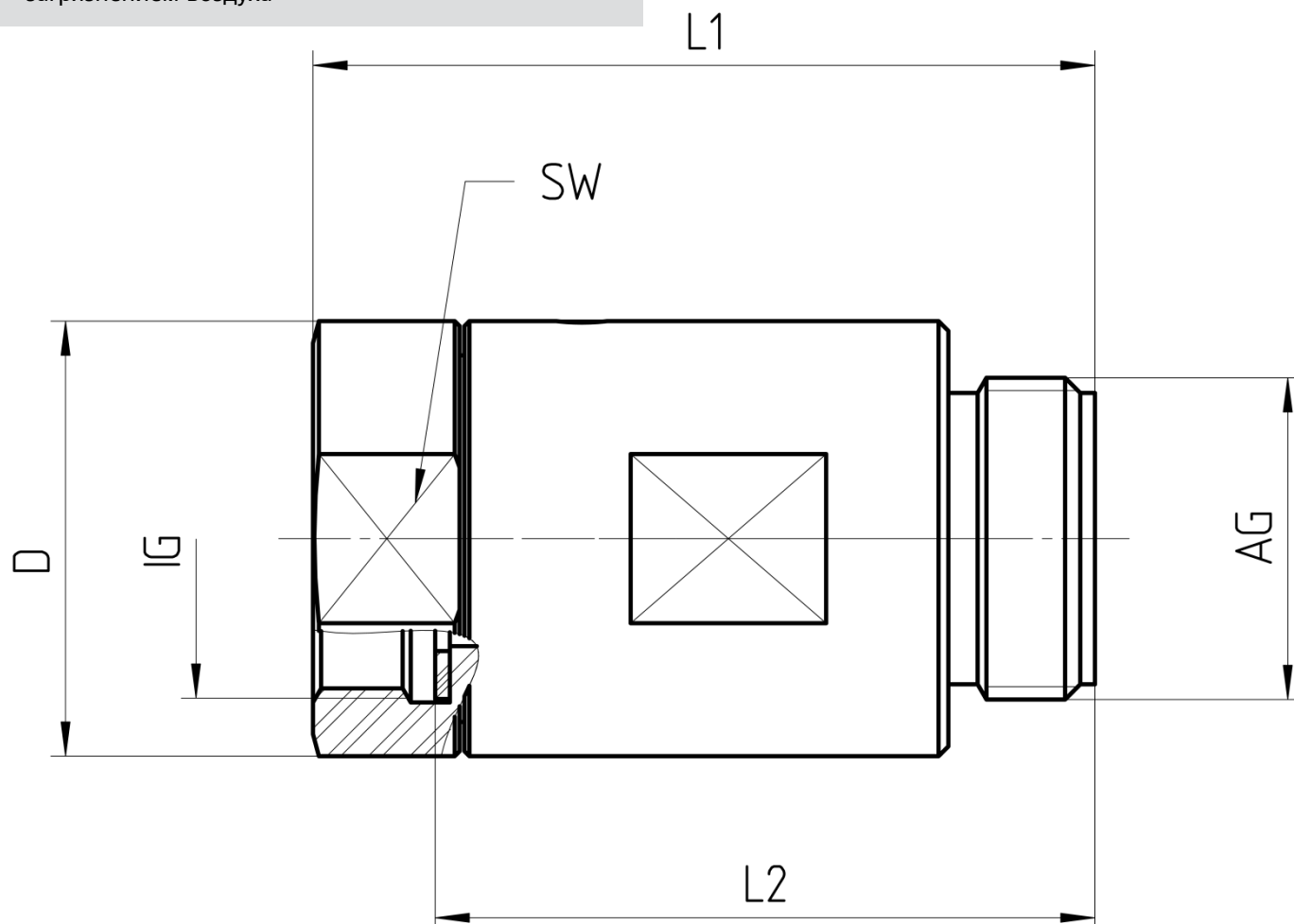
Сертификаты

- TA-Luft согл. Закону ФРГ о контроле над
загрязнением воздуха

Размеры и вес

DN	19	25
Подключение	G 3/4	G 1
D (мм)	40	44,5
L (мм)	78,5	80
Вес* (кг)	0,45	0,61

*Данный вес распространяется только на нержавеющую сталь.





Шаровые шарнирные соединения

Шарнирное соединение с угловым компенсатором, угол поворота 50° (+/- 25° от оси)

Запатентованное шарнирное соединение RS в первую очередь разработано для предотвращения изломов и торсионного скручивания гибких трубопроводов.

Угол поворота, составляющий почти 50°, фактически улучшает гибкость рукавов, не причиняя им вреда. Это предупреждает различные повреждения, которые, как правило, возникают при значительном сгибании рукавов.

При этом пропускные характеристики производимого нами соединения оптимизированы таким образом, что в поперечном сечении не возникает каких-либо сужений или мешающих ребер.

Угол поворота 50° может быть дополнительно увеличен



путем использования нескольких, установленных друг за другом, шарнирных соединений RS!

Шаровое шарнирное соединение RS не только увеличивает диапазон подвижности гибкого трубопровода, но и облегчает работу обслуживающего персонала и сотрудников отдела технического обслуживания. Продукт универсального назначения, используемый повсеместно в тех отраслях промышленности, в которых важную роль играет профессиональный подход к работе с жидкими средами.

Обзор преимуществ

- защищает рукав и арматуру от повреждений
- повышает срок эксплуатации гибкого трубопровода
- продлевает интервалы технического осмотра гибких трубопроводов
- имеет оптимизированные показатели потока
- позволяет выполнять работы в стесненных условиях

Сфера применения

- Торсионная защита с интегрированной защитой от потери продольной устойчивости
- Универсальное использование в различных отраслях промышленности



Дополнительная техническая информация

Технические характеристики

- высококачественные уплотнительные материалы
Кольцевое уплотнение: FKM
EPDM
NBR
FFKM
Другие виды по запросу
- Материалы: Нерж. сталь (1.4571/1.4301)
Латунь (2.0401)
Другие материалы по запросу
- Подключения: Внутренняя резьба и/или
наружная резьба
Фланцы
- Номинальный диаметр: от DN 25 до DN 100:
- Температурный диапазон: от -20 °C до 120 °C
в зависимости от материала
уплотнения возможность
использования при более
низких или высоких темпе-
ратурах
- Классы давления: PN 16
- Угол поворота: 50°

Сертификаты

- TA-Luft согл. Закону ФРГ о контроле над
загрязнением воздуха

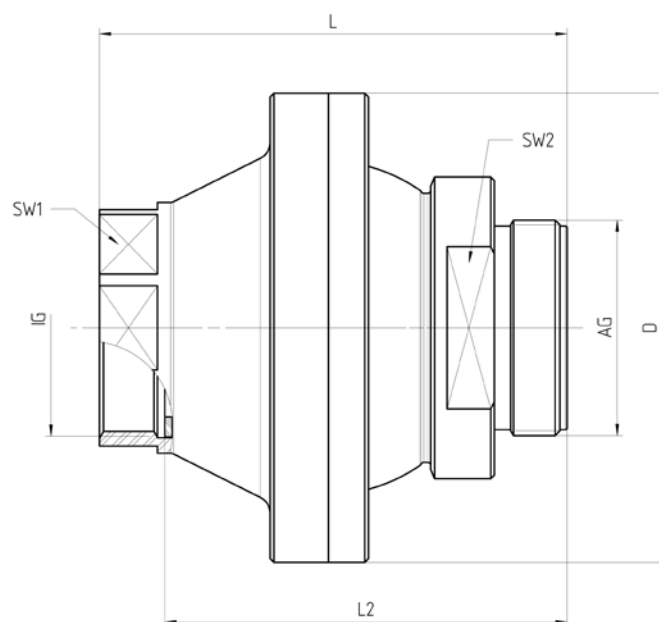
Размеры и вес

DN	25	32	40
Подключение	G 1	G 1 1/4	G 1 1/2
D (мм)	78	96	104
L (мм)	85	99	112,5
Вес* (кг)	0,86	1,68	2,09

Размеры и вес

DN	50	80	100
Подключение	G 2	G 3	G 4
D (мм)	129	179	218
L (мм)	127	169	216
Вес* (кг)	3,10	7,30	13,04

*Данный вес распространяется только на нержавеющую сталь.
Другие версии фланцев по запросу

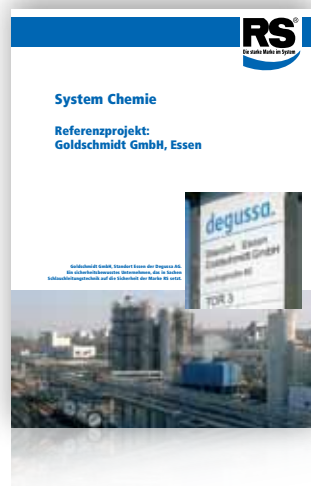


Использование на практике



Отзывы

Evonik Goldschmidt GmbH
(Производство химической продукции), г. Эссен



Отзывы RS: шарнирные соединения

Evonik Goldschmidt GmbH

(Погрузочно-разгрузочная станция), г. Эссен



System Chemie

**Referenzprojekt:
Verladebahnhof Goldschmidt GmbH, Essen**

Goldschmidt GmbH, Standort Essen der Degussa AG.
Ein sicherheitsbewusstes Unternehmen, das in Sachen
Verladetechnik auf Sicherheit Marke RS setzt.



Компания Infracor,

г. Марль

Referenz



**Infracor Lager- und Speditions-GmbH,
Marl**

Ex-Schutz-Bereich, gefährliche Chemikalien:
Hier gelten höchste Sicherheitsanforderungen.
Aber auch höchste Sicherheitsstandards.



**Производство компонентов для автомобиль-
ной промышленности, г. Ландсхут**

Referenz



**Fahrzeugkomponenten-Produktion
Landshut**

Fertigung von Karosserieteilen:
Komponenten-Werk in Landshut/Niederbayern.



Сертификаты RS: шарнирные соединения

Zertifikat

GL Systems Certification

GL Systems Certification bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

RS Roman Seliger Armaturenfabrik GmbH
An'n Slagboom 20, D-22848 Nordenstedt

für den Geltungsbereich
Entwicklung, Fertigung und Vertrieb von Verbindungs- und Regelementen für Schlauch- und Rohrleitungssysteme
ein Managementsystem eingeführt hat und anwendet.

GL Systems Certification bestätigt, dass das Managementsystem des oben genannten Unternehmens überprüft wurde und sich in Übereinstimmung mit den Forderungen folgender Norm befindet:

ISO 9001:2008

Dieses Zertifikat setzt voraus, dass das Unternehmen sein Managementsystem nach der angegebenen Norm anwendet und aufrechterhält. Dies wird von GL Systems Certification überwacht.

Dieses Zertifikat gilt vom 13.07.2012 bis zum 10.07.2015

GL Systems Certification Hub Germany

Zertifikat Nr. **QS-096HH**

DAKKS
Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZM-16026-01-02

Germanischer Lloyd SE, Competence Centre Systems Certification, Brookloke 18, D-20457 Hamburg

EG-Bewertungsbericht

GL

über die Bewertung des Qualitätssicherungssystems nach der Richtlinie 97/23/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 29. Mai 1997 zur Angleichung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über Druckgeräte, in der gültigen Fassung.

Bescheinigungs-Nr.: **88256-12 HH**

Bevollmächtigter: —

Hersteller: Roman Seliger Armaturenfabrik GmbH
An'n Slagboom 20
22848 Nordenstedt

Zertifizierungsgegenstand

Herstellerbezeichnung: a) Trockenkupplungen
b) Nottrennkupplungen

Beschreibung: a) Druckhaltende Ausrüstungsteile
b) Ausrüstungsteile mit Sicherheitsfunktion

Kategorie: a) bis III b) IV

Angewandtes Modul: D / D1

Angewandte Norm: EN ISO 14420, EN ISO 14423, EN 12266, EN 12516

Kennzeichnung: CE 0098

Grundlage:
Für die Bewertung wurde die EG-Richtlinie 97/23/EG und das VdTÜV-Merkblatt 100 "Schnelltrennstellen" (Ausgabe 07-2001) zugrunde gelegt.

Ergebnisse:
Das Qualitätssicherungssystem erfüllt die einschlägigen grundlegenden Sicherheitsanforderungen der EG-Richtlinie 97/23/EG (Prüfbericht Nr. 765/12)

Mitgeliegende Unterlagen: EG-Baumusterprüfbescheinigung Nr. 07 202 1837 Z 0001/3/0001
EG-Baumusterprüfbescheinigung Nr. 07 202 1321 Z 0016/1/0006
EG-Baumusterprüfbescheinigung Nr. 07 202 1321 Z 0016/1/0007

EG-Bewertungsbericht gültig bis: 2015-07-10

Hamburg, den 2012-07-10

Germanischer Lloyd
Benannte Stelle für die Zertifizierung von Druckgeräten
Kenn-Nr. 0098

Andreas Fischer

Dieses EG-Konformitätsbescheinigung stellt Eigentum der Germanischer Lloyd SE und darf nur unverändert weiterverbreitet werden. Texte und Wertbeschriften dürfen nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen. Die auszugsweise Wiedergabe, Vervielfältigung und Verbreitung ist nicht zulässig. Es gelten die "Allgemeinen Geschäftsbedingungen" der Germanischer Lloyd SE.

Germanischer Lloyd SE, Postfach 11 16 98, D-20418 Hamburg, Deutschland, Telefon: +49 40 36149-0, Fax: +49 40 36149-200, E-Mail: headoffice@gl-group.com

Formblatt 10 / 2006-10-06



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle für Druckgeräte
der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

Roman Seliger Armaturenfabrik GmbH
An'n Slagboom 20
D – 22848 Norderstedt

als Hersteller von

**befeuerten und unbefeuerten Druckgeräteeilen für
Rohrleitungssysteme, wie Kupplungen, Drehgelenke,
Gelenkarme, Adapter und Anschlusssteile für Armaturen**

nach dem Regelwerk

AD 2000 – Merkblatt HP0

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07-202-1201-HP-1080/1

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind unserem

Bericht-Nr.: 1201Z108010

zu entnehmen.

Die Firma verfügt über ein produktbezogenes Qualitätssicherungssystem
sowie über Personal und Einrichtungen, die eine den Technischen Regeln
entsprechende Herstellung und Prüfung der genannten Erzeugnisse sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Juli 2014

Hamburg, 23. August 2011

Zertifizierungsstelle für Druck-
geräte der TÜV NORD Systems GmbH
(Benannte Stelle, Kennnummer)

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle für Druckgeräte
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-2398 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuv-nord.de

95-1056-D Rev 3/07-02

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ (обязательная сертификация)

№ **C-DE AE41 B.00092**

ТР **0782974**

ЗАЯВИТЕЛЬ
(наименование и место
нахождения заявителя)

Roman Seliger Armaturenfabrik GmbH. Адрес: An'n Slagboom 20 22848 Norderstedt, Германия. Телефон +49 40 523064-0, факс +49 40 523064-25.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
(наименование и место
нахождения изготовителя
продукции)

Roman Seliger Armaturenfabrik GmbH. Адрес: An'n Slagboom 20 22848 Norderstedt, Германия. Телефон +49 40 523064-0, факс +49 40 523064-25.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
(наименование и место нахождение органа по сертификации,
«Департамент Технического регулирования», ОГРН: 1027700739841, Адрес: р.г. М. РОСС
R11.0001.10AE41 выдан 26.05.2010г. Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии.

ПРОДУКЦИИ И УСЛУГ ООО «ТУЛЬСКИЙ ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ,
МОНИТОРИНГА И СОДЕЙСТВИЯ ЗАЩИТЕ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ» 300036 г.
Тула, ул. Мухоморова 140, ОГРН: 1027700739841, Адрес: р.г. М. РОСС
R11.0001.10AE41 выдан 26.05.2010г. Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии.

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО
ПРОДУКЦИЯ**

Соединения трубопроводов на высокое давление (фитинги) по
DIN 2826/1187, мод.: VCS, MCS, VMS, MMS, VMD, MMD,
VSL, MSL, MSS; мод.: ABV, ABV-S, ABVF-S (разъемные); мод.:

(информация об объекте сертификации,
технические характеристики, «фитинг»,
адаптеры ANMD, RV, RN, RS; элементы присоединений: мод. SZ, SC; уплотнительные

TRV, TRM, TRA, TMV, TMM (разъемные); мод.:

прокладками GD; пробками; заглушками BK, TRS, TRK, TMS, TMK; дополнительные

элементы SM, BV, SVR, SVL, MS, SM, KWN, KN, MN, IS, GS, HS, TS. Серийный выпуск.

соответствует требованиям

Технический регламент о безопасности

технического регламента

машины и оборудования (Постановление

(технических регламентов)

Правительства РФ от 15.09.2009 N 753),

(наименование, наименование документа (технический
регламент), на соответствие требованиям которого
осуществляется сертификация)

ГОСТ 22790-89 «Сборочные единицы и

МПа (св. 100 до 1000 кгс/см кв.). Общие технические условия П. п. 2.1.9,

детали трубопроводов на Ру св. 10 до 100

2.1.12 - 2.1.14

Общие технические условия П. п. 2.1.9,

**ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ
(ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ**
адрес: 153032, г.Иваново, ул.Станкостроителей, 1

Протокол сертификационных испытаний № 1006-004/2011Л от
10.06.2011г. ИЦ "Станкотест", рег. № РОСС RU.0001.21MM10.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ
(наименование, наименование документа в орган по
сертификации и копии документов, подтверждающих
присутствие требований технического регламента
(технических регламентов)

Сертификат системы менеджмента качества ISO 9001:2008
рег. № QS-096 HH от 08.07.2006 выдан Germanischer Lloyd
Certification GmbH. Схема сертификации: 3с.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с **07.07.2011** по **06.07.2016**



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, наименование, фамилия

А.В.Евзов

Эксперт (эксперты)
подпись, наименование, фамилия

Б.С.Мигачев





Chemie Service

Zertifikat

Fa. Roman Seliger

Ein Drehgelenk

Typ: DG G1 1/2" IG x G1 1/2" AG aus Edelstahl
mit O-Ring aus Dichtungswerkstoff Viton

der Fa. Roman Seliger wurde von uns nach 50 Drehungen um 360° gemäß den Vorgaben der TA Luft (2002) und VDI 2440 (2000) bei einem inneren Überdruck von 40 bar und Raumtemperatur einer Leckageuntersuchung unterzogen. Danach erfüllt das Drehgelenk die Anforderung:

Einhaltung einer Leckagerate von $<10^{-4}$ mbar/l / (s*m)

Die Prüfmatur mit dem Dichtungswerkstoff aus Viton erfüllt damit die Anforderung bezüglich der Gleichwertigkeit gemäß Ziffer 3.3.1.3 der Technischen Anleitung Luft (TA Luft / VDI 2440).

Nach Angaben der Fa. Roman Seliger wird das gleiche Dichtsystem hinsichtlich Konstruktion und Dichtungswerkstoffe auch bei den Drehgelenken der Abmessung 1" bis 4" (DN 25, DN 32, DN 50, DN 65, DN 80 und DN 100) verwendet. Die Prüfergebnisse sind daher auch auf diese Drehgelenke übertragbar.

Dieses Zertifikat gilt nur in Verbindung mit unserem Prüfbericht Nr. **WE 2007 11 030 / 5.2** und den dort beschriebenen Prüf- und Randbedingungen.

Frankfurt am Main Höchst, den 07.07.2008

Dr.-Ing. Friedrich Stoll
(Leiter Werkstofftechnik)

Willi Hafeneeger
(Prüftechniker)

Hinweise:
• Die Ergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die untersuchten Gegenstände.
• Ohne schriftliche Genehmigung der TÜV SÜD Chemie Service GmbH, Werkstofftechnik, darf dieser Bericht nicht auszugsweise vervielfältigt werden.



Chemie Service

Zertifikat

Fa. Roman Seliger

Ein Drehgelenk

DG G1 1/2" IG x G1 1/2" AG aus Messing
mit O-Ring aus Dichtungswerkstoff Viton

der Fa. Roman Seliger wurde von uns nach 50 Drehungen um 360° gemäß den Vorgaben der TA Luft (2002) und VDI 2440 (2000) bei einem inneren Überdruck von 40 bar und Raumtemperatur einer Leckageuntersuchung unterzogen. Danach erfüllt das Drehgelenk die Anforderung:

Einhaltung einer Leckagerate von $<10^{-4}$ mbar/l / (s*m)

Die Prüfmatur mit dem Dichtungswerkstoff aus Viton erfüllt damit die Anforderung bezüglich der Gleichwertigkeit gemäß Ziffer 3.3.1.3 der Technischen Anleitung Luft (TA Luft / VDI 2440).

Nach Angaben der Fa. Roman Seliger wird das gleiche Dichtsystem hinsichtlich Konstruktion und Dichtungswerkstoffe auch bei den Drehgelenken der Abmessung 1" bis 4" (DN 25, DN 32, DN 50, DN 65, DN 80 und DN 100) verwendet. Die Prüfergebnisse sind daher auch auf diese Drehgelenke übertragbar.

Dieses Zertifikat gilt nur in Verbindung mit unserem Prüfbericht Nr. **WE 2007 11 030 / 5.2** und den dort beschriebenen Prüf- und Randbedingungen.

Frankfurt am Main Höchst, den 07.07.2008

Dr.-Ing. Friedrich Stoll
(Leiter Werkstofftechnik)

Willi Hafeneeger
(Prüftechniker)

Hinweise:
• Die Ergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die untersuchten Gegenstände.
• Ohne schriftliche Genehmigung der TÜV SÜD Chemie Service GmbH, Werkstofftechnik, darf dieser Bericht nicht auszugsweise vervielfältigt werden.



Chemie Service

Zertifikat

Fa. Roman Seliger

Ein Kugeldrehgelenk Typ KDG G2" AG x G2" AG, mit Dichtwerkstoff FKM (Viton)
und ein Kugeldrehgelenk Typ KDG G2" AG x G2" AG, mit Dichtwerkstoff FEP
der Fa. Roman Seliger wurde von uns nach 50 Drehungen um 360° gemäß den Vorgaben der TA Luft (2002) und VDI 2440 (2000) bei einem inneren Überdruck von 16 bar und Raumtemperatur einer Leckageuntersuchung unterzogen. Danach erfüllen die Kugeldrehgelenke die Anforderung:

Einhaltung einer Leckagerate von $<10^{-4}$ mbar/l / (s*m)

Die Prüfmaturen mit den Dichtungswerkstoffen aus FKM und FEP (Dichtungs-Hersteller Fa. Höfert) erfüllen damit die Anforderung bezüglich der Gleichwertigkeit gemäß Ziffer 3.3.1.3 der Technischen Anleitung Luft (TA Luft / VDI 2440).

Nach Angaben der Fa. Roman Seliger wird das gleiche Dichtsystem hinsichtlich Konstruktion und Dichtungswerkstoffe auch bei den Kugeldrehgelenken der Abmessung 1", 3" und 4" verwendet. Die Prüfergebnisse sind daher auch auf diese Kugeldrehgelenke übertragbar.

Dieses Zertifikat gilt nur in Verbindung mit unserem Prüfbericht Nr. **WE 2007 11 030 / 5.1** und den dort beschriebenen Prüf- und Randbedingungen.

Frankfurt am Main Höchst, den 29.04.2008

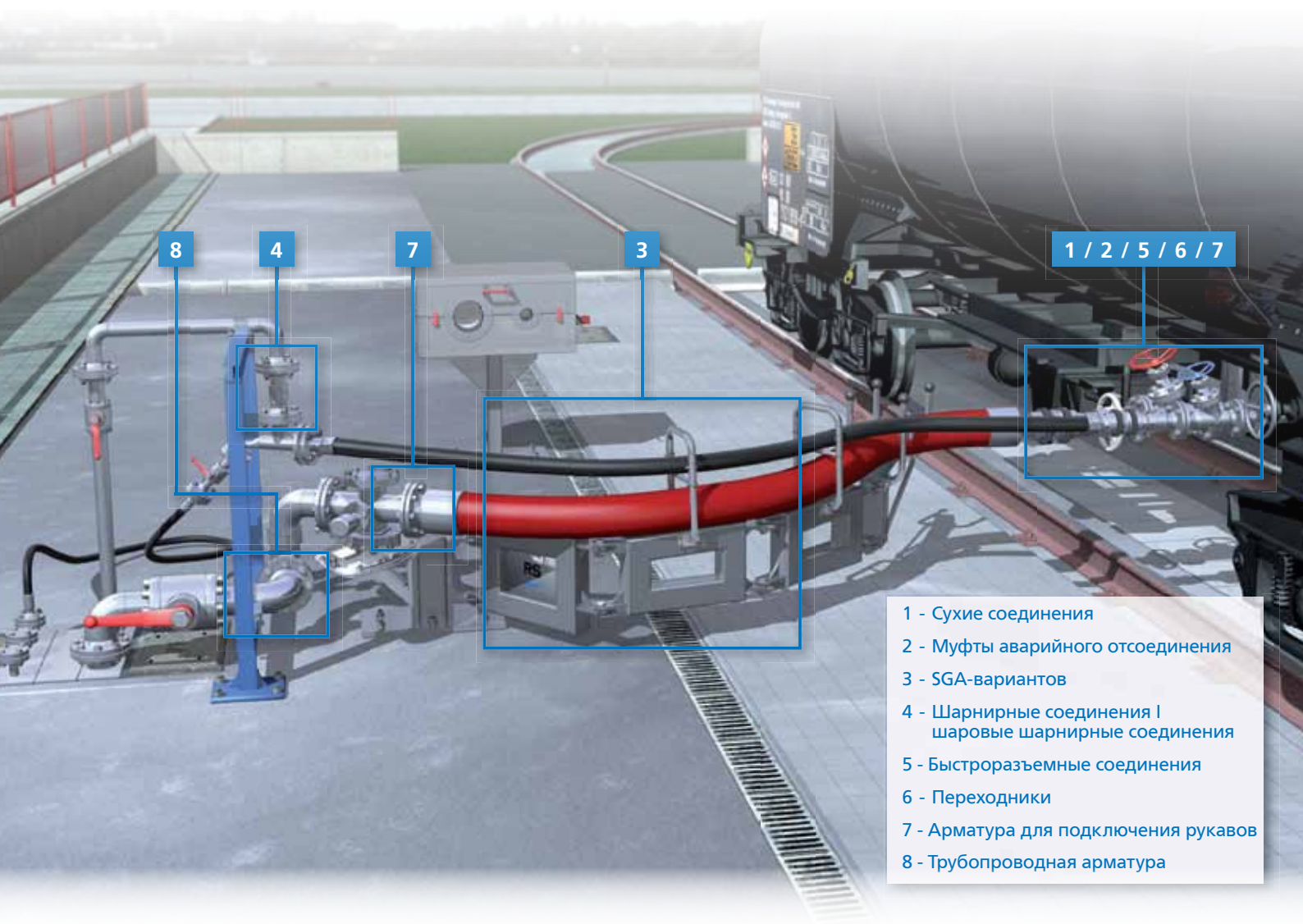
Dr.-Ing. Friedrich Stoll
(Leiter Werkstofftechnik)

Hafeneeger
(Prüftechniker)

Hinweise:
• Die Ergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die untersuchten Gegenstände.
• Ohne schriftliche Genehmigung der TÜV SÜD Chemie Service GmbH, Werkstofftechnik, darf dieser Bericht nicht auszugsweise vervielfältigt werden.



Все продуктовые программы RS



- 1 - Сухие соединения
- 2 - Муфты аварийного отсоединения
- 3 - SGA-вариантов
- 4 - Шарнирные соединения | шаровые шарнирные соединения
- 5 - Быстроразъемные соединения
- 6 - Переходники
- 7 - Арматура для подключения рукавов
- 8 - Трубопроводная арматура



RS

Roman Seliger

Armaturenfabrik GmbH

An'n Slagboom 20

D-22848 Norderstedt

Телефон +49 40 523064-11

Телефакс +49 40 523064-25

info@rs-seliger.de

www.rs-seliger.de

Roman Seliger

Цифры – Даты – Факты

Компания RS – предприятие среднего звена, осуществляющее свою деятельность на мировом рынке и расположенное в городе Нордештедт, пригороде Гамбурга – является одним из ведущих в технологическом плане производителей запорной арматуры и компонентов для гибких трубопроводов, обеспечивающих безопасность при работе с различными средами. Продукты марки RS используются в самых различных сферах: от производства промышленных установок до химической и фармацевтической промышленности, а также в местах соприкосновения промышленности и логистики. Исполнительный директор компании – дипл. инженер Йенс Реппенхаген.